



ORGANISME DE FORMATION AUX TECHNOLOGIES ET METIERS DE L'INFORMATIQUE

Formation Lean Six Sigma Green Belt (2ème niveau)

N° ACTIVITÉ : 11 92 18558 92

TÉLÉPHONE : 01 85 77 07 07

E-MAIL : inscription@hubformation.com

Cette formation permet aux participants d'acquérir les compétences et connaissances nécessaires pour remplir correctement leurs rôles de Green Belt. En effet, cette formation présente la philosophie, la démarche ainsi que les outils de la méthodologie « Lean Six Sigma » qui relèvent des compétences qu'exigent de lui d'une part la norme AFNOR NF X06-091 et l'ANSI d'autre part. La formation se concentre sur l'amélioration des processus du projet Lean Six Sigma grâce à l'analyse des données, la planification expérimentale et les contrôles Lean et Six Sigma.

Par ailleurs, cette formation offre une vision pratique et opérationnelle du projet Lean Six Sigma grâce à des exemples, des exercices ainsi qu'à une étude de cas qui servira de fil conducteur tout au long de la formation et dont le scénario est présenté sur la plateforme LMS. Cette formation est suivie d'une journée de préparation au passage de l'examen de certification de l'IASSC Lean Six Sigma Green Belt sous la référence LSSGT.

Objectifs

- | Décrire les étapes d'analyse du DMAIC
- | Décrire les étapes d'amélioration du DMAIC
- | Identifier les étapes du contrôle du DMAIC

Public

| personne impliquée dans le projet soit en tant que travailleur du processus, soit en tant que cadre impliqué dans l'application du Lean Six Sigma dans l'entreprise et qui a besoin d'avoir une vision globale de la méthodologie.

Prérequis

| Avoir suivi la formation LSSYEB, afin de posséder les connaissances correspondant aux principes du Lean Six Sigma du niveau Yellow Belt, selon les référentiels de l'IASSC ou de l'ASQ.

Programme de la formation

ETAPE ANALYSE du DMAIC

Comprendre les données

- | Statistiques descriptives
- | Graphes descriptifs
- | Introduction à l'Analyse Statistique
- | Comprendre la Distribution des données
- | Répartition des données des variables qualitatives
- | Répartition des données des variables quantitatives

Exploration des liens entre les variables X et Y du projet

Analyse statistique des liens entre les variables X et Y du projet

- | Inférence Statistique
- | Relations entre variables qualitatives
- | Relations entre variables qualitative et quantitative
- | Relations entre 2 variables quantitatives : Régression linéaire Simple

Référence	LSSGRB
Durée	4 jours (28h)
Tarif	2 650 €HT
Repas	80 €HT(en option)
Certification	- €HT

SESSIONS PROGRAMMÉES

A DISTANCE (FRA)

du 14 au 17 septembre 2026

du 14 au 17 décembre 2026

PARIS

du 14 au 17 septembre 2026

[VOIR TOUTES LES DATES](#)

ETAPE AMELIORATION du DMAIC

Génération de solutions

- | Déballage d'idées
- | Vote pondéré (Matrice de Pugh)

Recherche d'une solution à l'aide de la planification expérimentale

- | Introduction
- | Les démarches expérimentales
- | La méthode Steepest Ascent
- | Plan Factoriel Complet
- | Introduction aux Plans fractionnaires
- | Introduction aux plans de criblage : plans de Taguchi et Plackett Burman
- | Introduction au Plan de surface de réponse

ETAPE CONTROLE du DMAIC

Le contrôle Lean et révention des défauts

- | L'entreprise Lean
- | Le gaspillage
- | Les 5 S
- | Visual Factory
- | La Standardisation
- | Kaizen
- | Kanban

Prévention des défauts

- | Automation du Process
- | Interruption du Process : Jidohka et Andon
- | Poka-Yoke (Détrompeur)

Maîtrise statistique des Procédés

- | Le principe des cartes de contrôle
- | Comment repérer les anomalies et dérives du processus sur une carte de contrôle
- | Carte de contrôle par variable
- | La carte de Précontrol
- | Carte de contrôle par attribut

Plan d'échantillonnage pour les cartes de contrôle : fréquence et taille d'échantillon

Certification

Cette formation prépare au passage de la certification suivante.
N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Lean Six Sigma Green Belt

L'objectif de cette certification est de valider le niveau Green de la démarche Lean Six Sigma, méthodologie d'amélioration et de maîtrise de la variabilité de processus d'activités qui s'applique aux organisations utilisant des processus de fabrication, de service et/ou de transaction. Le niveau Green Belt permet de piloter des projets simples, en général réalisés au sein d'un même périmètre fonctionnel, en étant le sachant de la démarche, des principes et des outils et de participer à des projets complexes. Les métiers cibles sont les responsables de production, ingénieurs de production, responsable qualité et tout responsable de service souhaitant piloter des projets d'amélioration au sein de son périmètre.

- | Durée : 3h
- | 100 questions de type QCM de connaissances sur les outils
- | Un dossier de projet issu d'une mise en situation simulée
- | Une fiche de synthèse du projet
- | Une synthèse des gains opérationnels et/ou financiers obtenus

Méthode pédagogique

Chaque participant travaille sur un poste informatique qui lui est dédié. Un support de cours lui est remis soit en début soit en fin de cours. La théorie est complétée par des cas pratiques ou exercices corrigés et discutés avec le formateur. Le formateur projette une présentation pour animer la formation et reste disponible pour répondre à toutes les questions.

Méthode d'évaluation

Tout au long de la formation, les exercices et mises en situation permettent de valider et contrôler les acquis du stagiaire. En fin de formation, le stagiaire complète un QCM d'auto-évaluation.

Suivre cette formation à distance

Voici les prérequis techniques pour pouvoir suivre le cours à distance :

- | Un ordinateur avec webcam, micro, haut-parleur et un navigateur (de préférence Chrome ou Firefox). Un casque n'est pas nécessaire suivant l'environnement.
 - | Une connexion Internet de type ADSL ou supérieure. Attention, une connexion Internet ne permettant pas, par exemple, de recevoir la télévision par Internet, ne sera pas suffisante, cela engendrera des déconnexions intempestives du stagiaire et dérangera toute la classe.
 - | Privilégier une connexion filaire plutôt que le Wifi.
 - | Avoir accès au poste depuis lequel vous suivrez le cours à distance au moins 2 jours avant la formation pour effectuer les tests de connexion préalables.
 - | Votre numéro de téléphone portable (pour l'envoi du mot de passe d'accès aux supports de cours et pour une messagerie instantanée autre que celle intégrée à la classe virtuelle).
 - | Selon la formation, une configuration spécifique de votre machine peut être attendue, merci de nous contacter.
 - | Pour les formations incluant le passage d'une certification la dernière journée, un voucher vous est fourni pour passer l'examen en ligne.
 - | Pour les formations logiciel (Adobe, Microsoft Office...), il est nécessaire d'avoir le logiciel installé sur votre machine, nous ne fournissons pas de licence ou de version test.
 - | Horaires identiques au présentiel.
-

Accessibilité



Les sessions de formation se déroulent sur des sites différents selon les villes ou les dates, merci de nous contacter pour vérifier l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite.
Pour tout besoin spécifique (vue, audition...), veuillez nous contacter au 01 85 77 07 07.