



# ORGANISME DE FORMATION AUX TECHNOLOGIES ET METIERS DE L'INFORMATIQUE

## Formation Lean Six Sigma®, Green Belt, certification

N° ACTIVITÉ : 11 92 18558 92

TÉLÉPHONE : 01 85 77 07 07

E-MAIL : inscription@hubformation.com

Cette formation vous permettra de consolider vos connaissances sur la méthode Lean Six Sigma®. Vous acquerez les connaissances pour conduire un projet d'amélioration en toute autonomie. Vous serez également préparé pour passer la certification Lean Six Sigma® Green Belt d'IASSC.

### Objectifs

- | Analyser les données, extraire les variables et manipuler les tests d'hypothèse
- | Concevoir les plans d'expériences simples permettant de collecter les données
- | Maîtriser la modélisation de processus et détecter les corrélations entre variables
- | Passer la certification Lean Six Sigma® Green Belt

### Public

| Professionnels qui souhaitent consolider leurs connaissances de Lean Six Sigma® et devenir un acteur sur des projets d'amélioration basés sur Lean Six Sigma®

### Prérequis

| Avoir suivi le cours Lean Six Sigma® Yellow Belt, certification (réf. LLB). La certification Yellow Belt ne constitue pas un prérequis

### Programme de la formation

#### Introduction et rappels

- | Les objectifs de la Green Belt. Le processus de certification.
- | Rappels de la démarche DMAIC. Les fondamentaux de Six Sigma®.
- | Rappels des principes Lean. Les différents types de gaspillage.
- | Rappels des phases "Define" et "Measure" du périmètre de la Yellow Belt.

#### La phase "Analyze" - Analyser

- | Modèles de variation : analyse et graphe multi-variances, cas d'application, interprétation des données d'analyse.
- | Inférence statistique : théorème central limite, erreur standard...
- | Introduction au test d'hypothèse : objectifs, concept de tendance centrale, types de test d'hypothèse...
- | Test d'hypothèse avec données normales : taille d'échantillons, tests d'hypothèse variés sur les moyennes, analyse...
- | Test d'hypothèse avec données non-normales : données de variance égale, médianes, tests de proportions, de contingence.

#### La phase "Improve" - Améliorer

- | Modélisation de processus par régression.
- | Modélisation avancée de processus.
- | Régression linéaire et non-linéaire. Régression linéaire multiple (MLR).
- | Introduction au plan d'expérience.
- | Décrire les différences entre le modèle physique et un plan d'expérience (DOE : Design Of Experiment).
- | Expliquer une expérimentation OFAT et ses faiblesses.

Référence	GLB
Durée	5 jours (35h)
Tarif	3 290 €HT
Repas	repas inclus
Certification	prix inclus

### SESSIONS PROGRAMMÉES

#### A DISTANCE (FRA)

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

#### PARIS

- du 10 au 14 juin 2024
- du 16 au 20 septembre 2024

#### AIX-EN-PROVENCE

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

#### BORDEAUX

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

#### GRENOBLE

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

#### LILLE

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

#### LYON

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

#### NANTES

- du 17 au 21 juin 2024
- du 23 au 27 septembre 2024

[VOIR TOUTES LES DATES](#)

## La phase "Control" - Contrôler

- | Rappels : contrôle et outils Lean, 5S, Kanban, Poke-Yoke...
- | Rappels : plan de contrôle Six Sigma®, analyse coût-bénéfice...
- | Expérimentation avancée : utiliser les résultats d'une DOE pour déterminer le degré d'amélioration du processus.
- | Analyse de capacité : capacité du processus, sélection de la méthode d'analyse, interprétation...
- | Contrôle de défaut : méthodes de prévention, outils et techniques...
- | Présentation du SPC : Statistical Process Control.
- | Décrire les éléments d'un graphe SPC et les objectifs du graphe SPC.
- | Décrire les 9 étapes de la méthodologie d'implantation d'une carte de contrôle.

## Préparation et passage de l'examen de certification

### Certification

Cette formation prépare au passage de la certification suivante.  
N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

### Lean Six Sigma Green Belt

L'objectif de cette certification est de valider le niveau Green de la démarche Lean Six Sigma, méthodologie d'amélioration et de maîtrise de la variabilité de processus d'activités qui s'applique aux organisations utilisant des processus de fabrication, de service et/ou de transaction. Le niveau Green Belt permet de piloter des projets simples, en général réalisés au sein d'un même périmètre fonctionnel, en étant le sachant de la démarche, des principes et des outils et de participer à des projets complexes. Les métiers cibles sont les responsables de production, ingénieurs de production, responsable qualité et tout responsable de service souhaitant piloter des projets d'amélioration au sein de son périmètre.

- | Durée : 3h
- | 100 questions de type QCM de connaissances sur les outils
- | Un dossier de projet issu d'une mise en situation simulée
- | Une fiche de synthèse du projet
- | Une synthèse des gains opérationnels et/ou financiers obtenus

### Méthode pédagogique

Chaque participant travaille sur un poste informatique qui lui est dédié. Un support de cours lui est remis soit en début soit en fin de cours. La théorie est complétée par des cas pratiques ou exercices corrigés et discutés avec le formateur. Le formateur projette une présentation pour animer la formation et reste disponible pour répondre à toutes les questions.

### Méthode d'évaluation

Tout au long de la formation, les exercices et mises en situation permettent de valider et contrôler les acquis du stagiaire. En fin de formation, le stagiaire complète un QCM d'auto-évaluation.

---

## Suivre cette formation à distance

Voici les prérequis techniques pour pouvoir suivre le cours à distance :

- | Un ordinateur avec webcam, micro, haut-parleur et un navigateur (de préférence Chrome ou Firefox). Un casque n'est pas nécessaire suivant l'environnement.
- | Une connexion Internet de type ADSL ou supérieure. Attention, une connexion Internet ne permettant pas, par exemple, de recevoir la télévision par Internet, ne sera pas suffisante, cela engendra des déconnexions intempestives du stagiaire et dérangera toute la classe.
- | Privilégier une connexion filaire plutôt que le Wifi.
- | Avoir accès au poste depuis lequel vous suivrez le cours à distance au moins 2 jours avant la formation pour effectuer les tests de connexion préalables.
- | Votre numéro de téléphone portable (pour l'envoi du mot de passe d'accès aux supports de cours et pour une messagerie instantanée autre que celle intégrée à la classe virtuelle).
- | Selon la formation, une configuration spécifique de votre machine peut être attendue, merci de nous contacter.
- | Pour les formations incluant le passage d'une certification la dernière journée, un voucher vous est fourni pour passer l'examen en ligne.
- | Pour les formations logiciel (Adobe, Microsoft Office...), il est nécessaire d'avoir le logiciel installé sur votre machine, nous ne fournissons pas de licence ou de version test.
- | Horaires identiques au présentiel.

## Accessibilité

Les sessions de formation se déroulent sur des sites différents selon les villes ou les dates, merci de nous contacter pour vérifier l'accessibilité aux personnes à mobilité réduite.

Pour tout besoin spécifique (vue, audition...), veuillez nous contacter au 01 85 77 07 07.